



### STRASSEN MIT „GRÜNEM ASPHALT“

**sagu® additiv MYAKTIV** ist ein Zuschlagstoff im Straßenbau für den umweltfreundlichen und nachhaltigen Ersatz von Erdölpolymeren. Er besteht aus speziell vermahlenem Gummigranulat von LKW-Reifen unter Zusatz definierter Additive.

**sagu® additiv MYAKTIV** erhöht die Elastizität bei Straßenbelägen in allen Schichten und beugt damit der Bildung von Rissen und Schlaglöchern vor. Das kostenintensive Instandsetzungsintervall wird wesentlich verlängert!

Bei Zugabe von **sagu® additiv MYAKTIV** im Trockenverfahren können alle gewünschten Bindemittleigenschaften, die den E GmBA entsprechen, erreicht werden. Erfahrungsgemäß liegt die Zugabemenge bei 15 % **sagu® additiv MYAKTIV** bezogen auf das Bitumen. Die konkreten Zugabemengen werden durch Laborversuche entsprechend der E GmBA ermittelt.

**sagu® additiv MYAKTIV** ist für alle Walzasphalte, bevorzugt für hohe Beanspruchung, geeignet. Bei Verwendung von geeigneten Asphaltgranulat werden die gewünschten Parameter des resultierenden Bindemittels durch entsprechendes Grundbitumen und die darauf abgestimmte Zugabemenge **sagu® additiv MYAKTIV** erreicht.

### EINSATZGEBIETE

- Ersatzwerkstoff für teure Erdölpolymere im Straßenbau
- nachhaltige Instandsetzung von alten Straßenbelägen, Rissen und Schlaglöchern
- Modifizierung von Straßenbau-Bitumen entsprechend E GmBA mit gleichem Effekt wie Polymerzusätze bei PmB.

### SHOP / KONTAKT



<https://sagu.shop/sagu-additiv/sagu-myactive-bitumenzuschlagsstoff>

info@ptm-muelsen.de  
Tel.: 037601/31814

### EIGENSCHAFTEN

#### MERKMALE DES RESULTIERENDEN ASPHALTES

- sehr gute Gebrauchseigenschaften bei Kälte und Wärme
- uneingeschränkt recycelbar
- hohe Alterungsbeständigkeit
- gutes, verbessertes Haftvermögen an den Mineralstoffen

Um eine optimale Wirkungsweise des **sagu® additiv MYAKTIV** im Asphaltmischgut zu erreichen, sind eine Trockenmischzeit von 5 – 10 Sekunden sowie eine Reifezeit von ca. einer Stunde, die sich aus Silolagerung und Transport zusammensetzt zu empfehlen. Bei SMA kann auf die Zugabe von Zellulosefasern verzichtet werden.

### VORTEILE

- kostengünstige und ressourcenschonende Ersatzstoffe für Polymere aus der Erdölverarbeitung.
- Verbesserung der Affinität zwischen Bitumen und Gestein.
- Verbesserung der Gebrauchseigenschaften von Straßenbelägen bei hohe und niedrigen Temperaturen.
- Verbesserung des Alterungsverhaltens des modifizierten Bitumens





## Myaktiv 75

sagu® additiv MYAKTIV 75 ist ein speziell additiviertes Gummigranulat aus LKW-Reifen unter Zusatz eines Haftvermittlers.

EIGENSCHAFTEN	KENNWERT	PRÜFMETHODE
Dichte bei 15°C	1,1 – 1,2 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN 12185
Schüttdichte	0,5 – 0,6 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN 12185
Flammpunkt	> 220 °C	DIN ISO 2592
Gehalt an Gummimehl	> 75 M. - %	
Gehalt an Haftvermittler	15 M. - %	
Gehalt an Aktivierungsadditiv	> 10 M. - %	
Korngröße Gummimehl	0,1 – 0,6 mm	
Lieferform	20 kg PE-Säcke, Big Bag 500 kg oder 1000 kg	
Verarbeitungstemperatur	150 – 170 °C im Mischer	
Lagerung	trocken, nicht zu warm, keine direkte Sonneneinstrahlung	

## Myaktiv 90

sagu® additiv MYAKTIV 90 ist ein speziell additiviertes Gummigranulat aus LKW-Reifen.

EIGENSCHAFTEN	KENNWERT	PRÜFMETHODE
Dichte bei 15°C	1,0 – 1,05 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN 12185
Schüttdichte	0,43 – 0,5 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN 12185
Flammpunkt	> 220 °C	DIN ISO 2592
Gehalt an Gummimehl	> 90 M. - %	
Gehalt an Aktivierungsadditiv	> 10 M. - %	
Korngröße Gummimehl	0,1 – 0,6 mm	
Lieferform	20 kg PE-Säcke	
Verarbeitungstemperatur	150 – 170 °C im Mischer	
Lagerung	trocken, nicht zu warm, keine direkte Sonneneinstrahlung	